

# 兰州海中项目除氯系统设备

## 招 标 文 件

招 标 方：安徽海螺环保集团有限公司

日 期：2022 年 11 月

## 目 录

第一章 招标公告 .....	3
第二章 投标人须知 .....	6
第三章 评标办法 .....	9
第四章 合同条款及格式 .....	12
第五章 货物需求一览表及技术要求 .....	13
第六章 投标文件格式 .....	36

## 一、第一章 招标公告

### 兰州海中除氯系统设备采购及服务招标公告

项目编号		发布日期	2022 年 11 月 11 日	
招标项目名称	兰州海中除氯系统设备采购及服务			
申请投标时间	即日起至 2022 年 11 月 15 日, 每日上午 9 时至下午 17 时(北京时间, 下同; 节假日除外)。			
招标条件	本项目包括设计、制造(含备件)、包装、运输, 具体以第四章合同协议书和第五章的“货物需求一览表及技术要求”为准			
	序号	招标内容	数量	交货期
	01	除氯系统	共 1 套	预付款收到后 4 个月内具备交货条件
招标方式	<input checked="" type="checkbox"/> 公开; <input type="checkbox"/> 邀请			
资格审查方式	<input type="checkbox"/> 资格预审; <input checked="" type="checkbox"/> 资格后审			
投标人资格要求	<p><b>1、在中华人民共和国关境内注册的独立法人企业, 具有有效的营业执照, 注册资本金不少于人民币 1 亿元;</b></p> <p><b>2、投标人须具有标的物的制造能力(或销售资格), 近三年内(2020 年 1 月 1 日以来, 以合同签订时间为准)具有除氯系统设备采购 10 个以上项目业绩(需附业绩合同关键页的复印件或影印件);</b></p> <p>3、投标人须在投标文件中单独承诺: “如我方中标, 我方的投标所报的投标总价为完成招标文件规定的招标范围内及满足项目功能所有工作任务的全费用总价, 如分项报价在项目实施过程中有缺项、漏项, 视为已包含在总价中, 我方将自行承担, 不再向招标人要求额外费用。” , 投标人加盖单位公章;</p> <p>4、未被海螺环保、海螺水泥及相关联公司列入不守信名单;</p>			

		<p>5、未被信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）列入失信被执行人；</p> <p>6、法律、行政法规、招标文件规定的其他资格条件。</p>
联合体投标		<input type="checkbox"/> 不接受
	<input checked="" type="checkbox"/> 接受	<p>联合体投标应符合下列条件：</p> <p>1、联合体各方必须按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务；</p> <p>2、以联合体形式参加投标的，联合体中至少应当有一方符合招标人根据本招标项目的要求规定的特定条件，但涉及特定资质要求的内容应由联合体中具有该资质的供应商承担，并在共同投标协议中明确该内容，未明确此项内容的，该联合体投标无效。若联合体中有同类资质的供应商按联合体分工承担相同工作的，按照资质等级较低的供应商确定该联合体的资质等级；</p> <p>3、联合体各方不得在本项目中再以自己名义单独投标或者参加其他联合体投标；</p> <p>4、两个以上法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同投标。联合体各方签订共同投标协议后，不得再以自己名义单独投标，也不得组成或参加其他联合体在同一项目中投标，否则相关投标均无效。</p>
获取招标文件 相关事项	获 取 时 限	<p>每天上午 9:00 时至下午 17:00 时。</p>
	获 取 地 点	<p>投标人须将相关材料发至海螺环保工程管理部邮箱 h1hbgcb@163.com，经审核确认后，提供相关招标文件</p>
投标文件递交		<p>详见招标文件</p>

截止时间	
投标文件递交地点	中国安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心
发布公告媒介	■海螺环保外网首页 ( <a href="http://www.conchenviro.com/">http://www.conchenviro.com/</a> )
联系方式: 王智谋 15105534728	

## 第二章 投标人须知

本次招标为兰州海中固废处置项目（永登固废）的除氯系统设备采购，该项目规划年处理能力为 10 万吨。

### 一、 招投标一般性要求

#### 1.1 本次招标基本概况

招 标 方：安徽海螺环保集团有限公司。

招标地址：中国安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

供货地点：甘肃省兰州市永登县中堡镇永登祁连山水泥有限公司厂区内。

招标范围：除氯系统全系统工艺方案设计、设备成套，具体范围详见工艺图。

项目名称：兰州海中固废处置项目。

投标报价：所报价格为投标方供货的设备送达到用户指定地点的包干总价。

投标截止时间：2022 年 11 月 16 日 12 时 00 分（以邮寄寄出时间为准）。

邮寄地址：中国安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心。

联 系 人：王智谋

联系电话：15105534728

#### 1.2 投标方资格要求

投标方必须具有中华人民共和国境内独立法人资格；具有国家相关部门颁发营业执照；经营范围符合本次招标要求；法律、行政法规规定的其他条件，具有良好的供货能力及完善的售后服务体系，近三年内申请人在经营活动中没有重大违法记录，三年内未发生较大及以上项目安全事故；投标方必须确保投标内容的合法性、真实性、完整性、准确性、及时性、并对由此可能引发的一切

后果负全责。

### 1.3 投标文件组成

投标文件应由商务文件和技术文件两部分组成。

#### 1.3.1 投标商务文件

(1) 投标函。

(2) 资格证明文件部分包括：

- 营业执照（影印件）
- 法人代码证（影印件）
- 税务登记证（影印件）
- 法人代表授权书（原件）
- 制造商资格证明（影印件）
- 产品各种认证证书（影印件）
- 制造商通过 ISO9000 系列质量体系认证证书（复印件）。
- 提供主要供货业绩及近三年需附业绩合同关键页的复印件或影印件（复印件）。
- 提供近二年经审计部门审计过的财务报表（复印件）。

(3) 投标总报价。

(4) 设备明细报价单。

(5) 投标文件份数：

纸质版：正本 壹 份，副本 壹 份；

电子版：壹 份，存储载体为 U 盘，单独封装随投标文件一起递交，内容包括：①投标文件电子版【word 格式】；

注：未按要求签字或盖章可能将影响评标委员会对投标文件的评审。中标后招标人如有需要中标人另行提供。

(6) 投标文件正本、投标文件副本分别装订，并在投标文件上标明“正本”、

“副本”字样。

### 1.3.2 投标技术文件

- (1) 工艺技术方案。
- (2) 设备明细清单。
- (3) 产品技术及功能介绍。
- (4) 设备的主要特性、安装措施和性能保证。
- (5) 备品备件清单。
- (6) 专用工具清单。
- (7) 具有国际先进技术或特有专利技术的介绍及其应用（如有）。
- (8) 投标厂商认为其他需要说明的事宜。

### 1.3.3 投标方承诺书。

## 二、评标结果公示（公告）

评标结果在海螺环保外网首页（<http://www.conchenviro.com/>）进行公示（公告）；公示（公告）内容包括招标项目名称、中标候选人名单；公示（公告）内容不包括各投标人得分、评分情况、评分要素等涉及评标情况内容。



### 第三章 评标办法

#### 一、评标办法（综合评估法）

##### 评标办法前附表

表 2-1-初步评审表

条款号		评审因素	评审标准
2.1.1	形式 评审 标准	投标人名称	与营业执照、相关资质证书一致
		投标函签字盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的要求
2.1.2	资格 评审 标准	投标人资格要求	符合第一章“招标公告”投标人资格要求规定
2.1.3	响应 评审 标准	交货期、交货地点	符合第二章“投标人须知前附表”
		质量要求	符合第二章“投标人须知前附表”
		投标有效期	符合第二章“投标人须知前附表”
		履约担保	符合第二章“投标人须知前附表”
		权利义务	投标函附录中的相关承诺符合或优于第四章“合同条款及格式”的相关规定。
		技术规格	符合招标文件第五章“货物需求一览表及技术要求”规定
		其他	符合法律法规或招标文件规定的其他内容

表 2-2-1 技术商务标评审表 (满分 100 分, 权重 0.4)

条款号	条款名称	编列内容																						
2.2.1.1	术 标 评 审 标 准	<table border="1"> <thead> <tr> <th>分值</th> <th>评定内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>/</td> <td>评标委员会首先对投标人技术标进行符合性评审, 技术标符合性评审通过的投标进行技术标详评打分, 细则如下:</td> </tr> <tr> <td>10 分</td> <td>企业规模、注册资金、同类产品生产历史、工艺方法、专用技术、专利技术等企业综合实力</td> </tr> <tr> <td>25 分</td> <td>同规格型号设备销售和使用业绩</td> </tr> <tr> <td>30 分</td> <td>对招标文件要求的整体响应情况</td> </tr> <tr> <td>10 分</td> <td>ISO9001 质量管理体系等相关认证</td> </tr> <tr> <td>10 分</td> <td>管理机构组建、生产制造方案、质量管理体系等项目管理能力</td> </tr> <tr> <td>5 分</td> <td>投标人对招标人的履约信用</td> </tr> <tr> <td>5 分</td> <td>资产总额、净资产、净利润等财务状况</td> </tr> <tr> <td>5 分</td> <td>售后服务能力及售后服务承诺</td> </tr> <tr> <td></td> <td>第 1-8 项由评标委员会依据投标企业情况酌情打分</td> </tr> </tbody> </table>	分值	评定内容	/	评标委员会首先对投标人技术标进行符合性评审, 技术标符合性评审通过的投标进行技术标详评打分, 细则如下:	10 分	企业规模、注册资金、同类产品生产历史、工艺方法、专用技术、专利技术等企业综合实力	25 分	同规格型号设备销售和使用业绩	30 分	对招标文件要求的整体响应情况	10 分	ISO9001 质量管理体系等相关认证	10 分	管理机构组建、生产制造方案、质量管理体系等项目管理能力	5 分	投标人对招标人的履约信用	5 分	资产总额、净资产、净利润等财务状况	5 分	售后服务能力及售后服务承诺		第 1-8 项由评标委员会依据投标企业情况酌情打分
	分值	评定内容																						
	/	评标委员会首先对投标人技术标进行符合性评审, 技术标符合性评审通过的投标进行技术标详评打分, 细则如下:																						
	10 分	企业规模、注册资金、同类产品生产历史、工艺方法、专用技术、专利技术等企业综合实力																						
	25 分	同规格型号设备销售和使用业绩																						
	30 分	对招标文件要求的整体响应情况																						
	10 分	ISO9001 质量管理体系等相关认证																						
	10 分	管理机构组建、生产制造方案、质量管理体系等项目管理能力																						
	5 分	投标人对招标人的履约信用																						
	5 分	资产总额、净资产、净利润等财务状况																						
	5 分	售后服务能力及售后服务承诺																						
	第 1-8 项由评标委员会依据投标企业情况酌情打分																							

表 2-2-2 价格标评审表（满分 100 分，权重 0.6）

条款号		条款名称	编列内容
2.2.2 .1	价 格 标 评 审 标 准	评审程序	评审因素及排序标准
		投标报价评审	<p>1. 评标委员会仅对初步评审通过的投标进行价格标评审；</p> <p>2. 审查和评估的内容包括但不限于：投标报价完整性、有效性、合理性、包干单价的高低及对招标人的有利性；</p> <p>注：（1）投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经投标人书面确认后具有约束力。投标人不接受修正价格的，其投标将被否决。投标报价中出现的算术错误及各种不一致等均以对招标人有利的原则进行修正；（2）评标委员综合分析各投标人报价说明及各品目单价中如发现投标人的报价明显低于其他投标报价，或者其投标报价可能低于其个别成本的，可要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，其投标将被否决；</p> <p>投标报价最低者作为价格标评标基准价，计算公式如下：</p> <p>价格标评审得分=100-100*（各投标人投标报价-价格标评标基准价）/价格标评标基准价。</p>

## 第四章 合同条款及格式

合同具体内容 by 合同双方依据招标文件要求、投标文件及附件，经协商后拟定。具体包括：

- (1) 中标通知书
- (2) 中标人中标文件及书面承诺
- (3) 招标文件及其附件
- (4) 合同协议书
- (5) 标准、规范及有关技术文件
- (6) 技术标准和要求

## 合同协议书（格式）

买方：安徽海螺环保集团有限公司

买方合同号：

卖方合同号：

卖方：

签订地点：安徽 芜湖

项目名称：兰州海中年处理 10 万吨固危废项目

签订日期：

**第一条 产品名称、数量、金额、供货时间等：**

一、名称：除氯系统设备

二、规格、数量、供货范围： 详见（附件一：《技术文本》）

三、制造厂家：

四、合同总价：\*\*\*\*\*元整（即人民币：\*\*\*\*\*元，含 13% 全额有效增值税专用发票，其中不含税金额：\*\*\*元，税额：\*\*\*元），其中包括设备制造费、随机备件费，至指定地点的运费等。 增值税税率如遇国家法律法规调整，以既定不含税价格按照新税率办理发票结算。

五、交货时间：预付款收到后 4 个月内具备交货条件。

六、交货要求：

1、 设备交货时，产品部件应标记清楚，裸件应打上标签，便于现场安装人员区分；

2、 交货时应有产品质量合格证（包括外购件合格证）；

3、 交货时间指合同产品全部到达买方指定的交货地点的时间；

4、 出口货物标识的具体要求为：设备有方向性要求的必须有明确的标识，以便正确安装；设备物件上（除螺栓、螺母、垫圈外）应标明（喷上明细号）与箱单上一致的、唯一的标识号，具体详见附件；

**第二条 质量要求、技术标准、卖方对质量负责的条件和期限：**

一、质量要求：本合同产品应符合和达到该产品各项性能指标的技术参数。

二、设备设计及制造、安全防护设计、包装涂装等技术标准：详见附件。

三、卖方对质量负责的条件和期限：在买方按照卖方的安装使用说明书的规定正确地使用下，卖方应保证本合同产品在负荷生产一年内或自交货完毕起 24 个月内（以先到时间为准）无任何制造质量问题。

**第三条 交货地点、方式：**

一、交货地点：兰州海中项目公司

二、交货方式：车板交货，由卖方送货到指定交货地点。

#### **第四条 运输方式及费用负担**

一、运输方式：产品运输应以汽车运输为主；

二、费用负担：运输费用及运输保险费已包含在合同总价中。

#### **第五条 包装标准、包装要求和包装物的供应与回收：**

一、包装物由卖方负责供应，不回收，费用已包含在总价中；

二、每个包装箱内应设一个塑料袋（密封防雨），内装装箱单一式二份；箱内产品应挂标签（要牢固），标签所列内容应与装箱单相符，装箱清单的内容包括：零部件的名称、规格、型号、数量、单重及本箱货物的毛重等。

三、产品包装必须有防锈蚀、防潮措施，大型裸体件和易变形产品应按规定装箱或装车并应有相应的防变形垫板、支撑及拉筋，组装件应有明显、准确的组装、对接标记；

#### **第六条 验收标准、方法及提出异议的期限：**

一、验收标准：按本合同的规定执行；

二、开箱检验：

1、产品装箱前卖方提前书面通知买方，买方到达卖方工厂现场按照标准验收合格后封箱，买卖双方签字确认，该检查不能免除本合同规定的卖方任何义务，不能视为买方接受该设备。

2、若卖方接到买方关于货到现场验收的通知后不能按期到达现场的，买方有权自行进行开箱检验，卖方对买方所查的缺陷、缺件应认可。

三、产品验收：本合同产品调试合格，负荷生产一年内，买卖双方按合同、合同附件和有关图纸资料进行产品验收。

四、对产品质量提出异议的期限：外在质量在产品安装结束后一个月内提出异议，内在质量在调试合格，负荷生产一年后或自交货完毕起 24 个月内（以先到时间为准）提出异议。

#### **第七条 结算方式及期限：（暂定）**

一、本合同生效后，买方在一个月内支付合同总价款的 30% 作为合同预付款（与买方初次合作的，待买方确认卖方钢材进场及外购件合同签订后支付预付款）；

二、卖方发货至买方国内指定集港地且按买方提交的增值税专用发票开票书面通知，开具增值税专用发票（税率 13%）后，买方支付发运货物总值的 60% 作为合同到货款。

三、合同总价款的 10% 作为产品的质保金，待产品负荷生产一年，验收合格后一个月内或自交货完毕起 24 个月内（以先到时间为准）（扣除因卖方责任而承担的费用）付清。

**第八条 违约责任：****一、卖方的违约责任：**

1、不能交货，应向买方偿付违约金，违约金为不能交货部分货款总值的 20%；

2、卖方所交货物的规格、型号、质量等不符合合同规定，如果买方同意利用，应当按质论价（双方协商），如果买方不同意利用的，应根据货物的具体情况，由卖方负责包修、包换或包退，并承担修理、调换或退货而支付的实际发生费用。卖方不能修理或不能调换的按不能交货处理；

3、逾期交货的，每迟交货一周，违约金为迟交货部分合同价的 1%扣除（计算时不足一周的按一周时间计算）；如果卖方在核定损失额的最高限额后（合同额的 10%）仍不能交货，买方有权按不能交货处理，且可因卖方违约终止合同，而卖方仍有义务支付迟交货物核定的损失额。

4、货物错发、漏发或存在质量问题的，当卖方收到买方联系函并确认后应立即免费将错发、漏发件空运至工地，所有产生的费用由卖方承担；货物若有非卖方原因造成损坏的，当卖方收到买方提供的损坏件清单后，卖方应在工地/运回工厂进行免费修复或更换/空运至工地，产生的费用由买方承担；如果货物由于卖方原因造成损坏，买卖双方商定由买方承担修理或采购时，卖方应支付买方所发生的一切实际费用；同时卖方还应承担逾期交货的违约金。

5、卖方不能提供有关卸车证明或未按合同有关条款，致使买方无法卸货的，由此造成的卸车等费用及运输罚款，应当由卖方偿付。如果在指定时间内，卖方未能按买方要求交货到指定装运地点，卖方须承担所有的空仓和滞留费用。

6、为满足买方设备发货要求，卖方须在合同规定的发运期 70 天前用传真通知买方，所供设备的货物名称、数量、装箱量、毛重、尺寸以及货物备妥的时间。

7、货物破损：卖方的设备包装需满足长距离铁路、公路运输及多次起吊要求，若因卖方的包装原因导致货物破损或丢失的情况，相关责任损失均由卖方承担。

8、卖方不得在设备及材料包装中夹带任何违禁品，如酒类物品或毒品以及其它违禁品。

**二、买方违约责任：**

1、中途退货，应向卖方偿付违约金。产品违约金为退货部分货款总值的 20%；

2、逾期付款的应按照中国人民银行有关延期付款的规定，向卖方偿付逾期付款的违约金。

三、本条未尽事宜按照《中华人民共和国民法典》规定的内容执行。

**第九条 解决合同纠纷的方式：**

- 一、协商解决；
- 二、协商不成，可向买方所在地人民法院起诉。

**第十条 其它约定事项：**

一、本合同总价为该产品的最终价格，不受市场因素影响。但供货范围如有增减，其总价也相应增减（双方另行商定），

二、买方欲知或技术文本中尚未明确的技术参数（含部分零部件规格型号），在本合同生效后两个月内，卖方提供有关的技术资料与买方共同确认；

三、卖方应尽量降低货物的包装体积，应合理的制作、装箱和运输，若出现不合理现象，买方将要求卖方承担相关费用。

四、卖方应严格按买方提供的资料要求和特别要求采购所有材料，如有偏离需在采购前书面告知买方供货商信息并取得买方同意才能采购，同时向买方提供质量证书。

五、为保证该产品在工程设计、检验验收、安装调试、操作使用、保养维修能顺利进行，卖方应向买方无偿提供如前所述内容完整的技术资料。

六、卖方提供的产品，应均由卖方制造，不得转让给第三方（外协、配套件生产厂家应符合技术文本中所列单位，如需变更应取得买方同意），技术文本中尚未确定的外协、配套厂家，卖方在择优选用后应传真买方并征得买方书面认可，两周内卖方没有收到买方书面认可函件则视为买方默认；

七、卖方产品铭牌（含配套设备）的型式与尺寸应符合 GB/T 13306-2001《标牌》的有关规定；铭牌材质须选用不锈钢牌或铜牌，中英文对照版本；卖方应在设备铭牌上标出设备编号、设备名称、型号、规格及主要技术参数等内容，设备有方向性要求的必须有明确的标识，以便正确安装。具体编号详见技术文本。

八、基础图等技术资料或发票，用 EMS 邮寄至安徽海螺环保集团有限公司工程管理部\*\*\*收（地址：安徽省芜湖市弋江区九华南路 1005 号芜湖海螺国际会议中心，邮编：241004，电话：0553-22625673，传真：0553-2625455）；

十、合同有关条款的变更均需得到买卖双方的书面认可，买方联系人为\*\*\*先生，卖方联系人\*\*\*先生；

十一、设备说明书，卖方需按照买方要求对该项目编制中、英文对照版本的安装使用说明书（该设备的技术规格、参数以及外配套件厂家及配置在该说明书中准确的描述），通用说明书买方不予接受，说明书的编制不排除根据项目的要求进行调整。

十二、备品备件供应：卖方能以优惠价格长期供应买方所需该产品合格的备品配件。



十三、产品因制造质量原因而导致产品修理或更换的，卖方应承担产品修理或更换时的逾期交货责任；

十四、货物的增值税发票开具需按照买方书面通知的要求开具，若未按买方要求及时、正确的提供增值税发票，导致买方不能办理相关退税等业务，相关责任由卖方承担。

十五、产品出厂前防锈与涂漆的要求应符合行业标准的规定，具体详见附件。

**第十一条** 本合同附件为本合同不可分割的组成部分，与合同正文具有同等法律效力，未详尽之处双方另行协商。

**第十二条** 对本合同条款的任何变更、修改或增减，须经双方协商同意后授权代表签署文件，作本合同的组成部分并具有同等法律效力。

**第十三条** 本合同自双方签字、盖章后生效，合同一式六份，买方持四份，卖方持两份。

#### 1.4

买方：安徽海螺集团有限公司

卖方：

单位地址：

单位地址：

法定代表人：

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

经办人：

经办人：

邮政编码：

邮政编码：

电 话：

电 话：

传 真：

传 真：

开户银行：

开户银行：

银行帐号：

银行帐号：

税 号：

税 号：

注：合同双方在不背离合同实质性内容的前提下可对合同条款进行补充和修订。下表的货物“需求一览表及技术要求”中“\*\*标示”或空格以及未完善的规格、参数等信息卖方均需填写完善，否则将会影响投标技术分。

## 第五章 货物需求一览表及技术要求

前注：对于招标人推荐品牌（型号）的设备（部件），投标人可选用推荐品牌（型号）或不低于推荐品品牌（型号）质量标准的其它设备（部件）；采用其它品牌的应在技术商务标中投标函后附投标函附件注明并提供相关技术参数、业绩等供评委会评审，未附投标函附件且未提供相关技术参数、业绩，或经评委会评审未通过的，中标后只能从招标人推荐品牌中进行选择，价格不予调整。

附件一：

### 兰州海中项目条件

#### 1、气象条件：

温度（℃）	最高温度	40℃
	最低温度	-30℃
	年平均温度	最冷月平均气温：-19℃ 最热月平均气温 35℃
海拔高度（m）		2260m（主厂区）
地震加速度（g）		0.15
地震强度（度）		8

#### 2、供电信息：

馈电电压		110kV
中压电压等级	中压配电	10.5kV
	中压电动机	10kV
低压电压等级	低压配电	400V
	低压电动机	380V
直流电压等级	直流电动机	660V
	直流操作电源	220V
照明电压等级	照明	220V
	检修照明	36/12V

供货产品必须满足当地气象环境条件和电气条件。

附件一：产品主要供货范围及相关参数

提供稀释冷却器、稀释鼓风机、旋风分离器、气体冷却器以及窑灰输送系统等全套除氯设备（不含电控柜、电缆、仪表、浇注料、锚固件、执行器、保温、电伴带、旋风收尘器支架、钢板仓以及窑灰输送无缝钢管）。

序号	设备名称	型式/规格	数量（台）	备注
1	稀释冷却器	抽气量：2800Nm <sup>3</sup> /h，抽气温度：1045℃	1	含设备支撑架，不含支撑平台
2	稀释鼓风机	9224Nm <sup>3</sup> /h，全压：4KPa	1	工频电机，不含控制柜及执行器
3	旋风分离器	风量 10400Nm <sup>3</sup> /h，平均工作温度 400℃	1	含浇注料，不含支架
4	双道锁风翻板阀	Φ300，工作耐温 400℃	1	
5	气体冷却器	10400Nm <sup>3</sup> /h，入口温度：400℃；出口温度：180℃，换热面积：430 m <sup>2</sup>	1	含设备支撑架及平台，不含爬梯和栏杆
6	气体冷却器 下 1#螺旋输送机	LSS300-1750，0.4t/h	1	不含控制柜
7	气体冷却器 下 2#、3#螺旋输送机	LSS250-2250，0.2t/h	2	不含控制柜
8	气体冷却器 下 1#回转阀	400*400	1	不含执行器
9	气体冷却器 下 2#、3#回转阀	300*300	2	不含执行器

10	气体冷却器 旁路电动蝶阀	Φ500	1	不含执行器
11	冷却用电动蝶阀	Φ400	1	不含执行器
12	袋式收尘机	10400Nm <sup>3</sup> /h, 压损: 1.5KPa	1	含电控箱
13	引风机	13379Nm <sup>3</sup> /h, 全压 7KPa	1	变频电机, 不含控制柜及 执行器
14	荷重传感器	0-35t	1	
15	灰仓仓壁振动器	适用料仓厚度: 6~8mm: 激振力: 5kN	2	含电控箱
16	灰仓手动密闭闸阀	600*600	1	
17	灰仓气动密闭闸阀	600*600	1	
18	空气炮	型号: GF100, 容量 100L, 工作压力 0.4~0.8Mpa, 冲 击力 4760~8160N	2	含电控箱
19	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
20	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
21	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
22	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
23	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
24	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料
25	金属膨胀节	Φ900	1	不含浇注料

26	金属膨胀节	400*400	1	不含浇注料
27	金属膨胀节	300*300	2	不含浇注料
28	金属膨胀节	400*400	1	不含浇注料
29	金属膨胀节	Φ500	1	不含浇注料
30	量仓孔盖	φ250mm	1	
31	库顶人孔门	800*800mm	1	
32	粉体喂料机	0.5-5m <sup>3</sup> /h, 物料容重 0.8t/m <sup>3</sup>	1	含电控箱
33	转子秤	0.5-5m <sup>3</sup> /h; 精度±0.5%, 物料容重 0.8t/m <sup>3</sup>	1	含电控箱
34	罗茨风机		1	不含控制柜
35	电动蝶阀	Φ800	1	不含执行器
36	螺旋泵	5m <sup>3</sup> /h	1	不含控制柜
37	陶瓷弯头		1 批	
窑灰管道目前预估: 4 个 90 度弯头, 2 个 45 度弯头, 输送距离~120 米, 输送高度~10 米				



		外观检查（标识、铭牌等）	W	M, S
		油漆检查（标识、铭牌等）	W	M, S

2、 为保证合同履行和提供符合合同约定的合格产品，卖方同意：

(1) 合同签订后 2 周内，卖方向买方提供针对该合同全部产品（包括卖方采购的外购件）编写的质量控制方案、质量保证组织架构、工厂检验/试验大纲，其中工厂检验/试验大纲的内容应至少包括检验项目、检验内容、检验方法、依据的标准、判定标准等内容。如买方对卖方提供的上述文件及内容提出修改意见，卖方同意按照修改意见执行。

(2) 合同签订后 2 周内，卖方向买方提供生产、检查时间计划表。如买方对生产、检查时间计划表的内容提出异议，卖方同意按照买方的修改意见执行。

(3) 工厂检查、试验用的全部仪器、仪表、工具、台架、安全带由卖方负责提供，检查时使用的测量工具（钢卷尺、噪音计、振动计、钳形电流表、转速计、测厚仪、千分尺、游标卡尺、百分表、万用表、保护测试仪等）需提供权威检定机构的检定证书，必须在有效期内，并保证检定设备的可追溯性，在见证检查时提供检定证书复印件给买方。对于噪声、振动、温度、油漆厚度等项目的检验，不允许采取经验、感观判断检验结果。检查时使用的脚手架，需按照国家标准或其它相关标准搭设，以保证安全。

(4) 关于见证检查项目，卖方需提前 2 周通知买方试验时间，提前 1 周正式书面通知买方试验时间及详细试验项目日程安排表。同时，向买方提供制作进度说明、进度照片、自查结果，卖方的自查内容至少包括检验资料、外观标识、铭牌参数、尺寸控制、表面处理、焊接质量、油漆质量、包装质量以及合同、图纸要求的规格数据等。

(5) 各类检测记录中必须注明允许误差值及参考 GB 标准等。尺寸的允许误差控制必须根据图纸上标注的尺寸，当图纸上未标注且卖方无法提供偏差依据时，误差范围执行 GB/T1804 最新标准中规定的精密级和 GB/T1184 最新标准中规定的 H 级。

(6) 焊接工作必须建立焊接工艺规程及焊接检验要领书，并进行焊接工艺评定。各类焊接必须根据工艺规程、图纸进行，不允许存在内部缺陷和外部缺陷，必须采取一定的检验方法对焊缝进行检验。外部缺陷包括：余高尺寸不合要求、焊瘤、咬边、弧坑、电弧烧伤、表面气孔、表面裂纹、焊接变形和翘曲等。内部缺陷包括：裂纹、未焊透、未熔合、夹渣和气孔等。

(7) 卖方必须在买方见证检查前，向买方提供所有设备的材料质量证明书、产品合格证、各类工厂测试报告（包括热处理报告、动平衡报告、探伤检验报告、尺寸检查报告、外观检查报告、油漆检查报告、压力试验报告、试运行/性能测试报告、外购件检查报告），所有报告必须标明使用部位，并有序整理、附有封面和目录，如买方对提供的文件提出异议，同意按照买方的意见进行完善和补充。由卖方外购件的材料质量证明书和合格证、原厂测试报告由卖方负责审核，签字、盖章后提交给买方。型式试验需提供型式试验报告。卖方必须将最终检验资料于发货前 1 周内提供给买方。

(8) 见证检查时，须有买、卖双方代表在场，卖方必须安排质检负责人参加，并指派合格的检验人员进行见证检查项目的检测，测量时检测仪器、量具的读数须经卖、买方代表确认，并与相关的图纸进行核

对，见证检查工作不代表买方对合同产品的最终验收。

(9) 对见证检查时发现的问题，卖方应根据买方要求及时进行整改。见证检查时不能整改的，需提供整改完毕后的整改完毕证明文件、照片、整改检查报告给买方，以便买方决定是否进行整改验证检查。见证检查发现问题的产品必须在整改验证完毕且经买方同意后，才能发货。

(10) 卖方对向买方提供的配套外购件的质量负有不可推卸的责任，因此卖方必须采取有效措施对外购件进行质量管理和检验，并提供外购件检验报告。

(11) 对产品在质保期内发生的质量问题，卖方必须无偿进行处理。并向买方提供书面签字、盖章的原因分析、处理方法、处理结果及预防措施报告，同时避免在买方的其它项目中发生同样质量问题。

(12) 卖方需保证产品的运输、吊装、安全防护等各类标志、标识齐全、正确，易于查看，并在搬运与运输过程中做好防护，保护产品不受损害。

(13) 合同签订后，卖方在产品制作前，发现与合同、图纸、双方认同的文件要求不符时，必须书面通知买方确认，得到买方同意后方可生产。

### 3、为保证上条约定执行，卖方向买方承诺如下：

(1) 买方根据卖方通知进行见证检查时，如发现与合同、图纸及双方认同的文件要求不符，卖方需要按要求整改，并向买方支付 2000 元的违约金，同时由买方决定是否进行再次见证检查。

(2) 再次见证检查时发现卖方产品仍未按首次检查纪要要求进行整改，再次造成买方不得不延期检查或再次检查时，卖方同意向买方支付 5000 元的违约金。

(3) 若卖方没有对再次见证检查时发现的问题按照纪要约定的要求进行整改且问题比较严重，买方有权解除合同，并追究卖方的违约责任，以及赔偿给买方造成的经济损失。

(4) 前期合作项目中质检发现的问题，如在本项目中继续出现，卖方需要按要求整改，并向买方支付 5000 元的违约金。

(5) 卖方必须按照合同要求提供检验资料，并确保检验资料的正确性，符合合同、图纸、标准等要求，发现资料弄虚作假的，卖方需要按要求整改，并向买方支付 5000 元的违约金。

(6) 卖方产品出厂后，如买方发现与合同、图纸等双方认同的文件不符的（如外观标识内容、表面处理质量、油漆规格/厚度/颜色、焊接质量、尺寸错误、包装损坏、错发漏发件等问题），卖方应及时采取合理的补救措施，确保不对现场工程进度造成影响，买方有权依据合同追究卖方的责任，同时卖方向买方支付 5000 元违约金。

(7) 因卖方责任造成的买方维修费用、工期延误、业主扣款、政府部门罚款以及其它质量问题，将另行追加追究卖方责任。

## 二、涂漆与防锈

1、为了保护设备表面免受腐蚀、侵害，须对设备进行防锈涂漆处理。设备涂漆必须保证能够耐受买方使用现场条件下长期安装使用，自交货之日起 36 个月内涂层不起泡、不剥落、无裂纹、表面不粉化、不严重变色，否则卖方自费赴现场处理，或者委托买方处理，卖方承担由此发生的一切费用。

2、防锈部位应包括产品机加工面、发蓝件、紧固件、附件及工具；高温工况件、易磨损件、非金属件、有色金属件、电镀件及电除尘器内部构件不涂漆，其余部位均涂漆。

3、涂漆部位的表面锈蚀处理按照国标（GB8923-88）执行。水泵的外壳、整体钢底座需进行喷砂处理，



表面锈蚀处理需达到 Sa2 级，即彻底的喷射或抛射除锈，钢材表面无可见的油脂和污垢，并且氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物已基本清除，其残留物应是附着的。

#### 4、涂漆规范及质量

要求按规范喷涂，在雨天、雪天、风沙天、潮湿天气不容许喷涂（涂漆地点温度为 5-38℃ 之间，湿度小于 85%），在第一道油漆未干（达到规范要求）的不容许进行第二道喷涂，每层油漆干膜厚度为 25~30 μm，两底两面油漆干膜厚度不小于 100 μm。底漆、中间漆的涂层不允许有针孔、气泡、裂纹、脱落、流挂、漏涂等缺陷，面漆要求均匀、光亮、完整。

5、油漆选用 C06-1 铁红醇酸防锈漆作为底漆、浅蓝色锤纹漆作为面漆，底漆、面漆各两遍。  
设备外观油漆颜色清单

设备名称	油漆颜色	备注
稀释冷却器	银色，银粉漆，无色标	
旋风分离器	银色，银粉漆，无色标	
气体冷却器	淡灰色，GSB05-1426-2001 BG03	
螺旋输送机	湖绿色，GSB05-1426-2001 BG02	高温部分为高温油漆本色
电机	卵石灰，RAL 7032 Pebble grey 或厂家标准色	
减速机	湖绿色，GSB05-1426-2001 BG02 或厂家标准色	

### 三、卖方交货时随机提供的技术资料：

- |                  |     |
|------------------|-----|
| 1、总装配图（含基础负荷）    | 6 份 |
| 2、安装使用保养专用说明书    | 6 份 |
| 3、本技术文本规定的自检记录   | 2 份 |
| 4、产品合格证（含外购件合格证） | 1 份 |
| 5、装箱单            | 6 份 |

注：（1）以上设备载荷及总图影响工艺、土建施工的图纸在商务合同签订后 10 日内提供给买方电子版，待确定后，卖方邮寄至买方 2 份。其余相关资料在发货前的 1 个月内邮寄至买方 1 份，其余 5 份图纸资料随产品发货时提供给项目现场；

（2）有进口外购件的设备必须提供外购件的原产地证明书；需 3C 认证的，提供 3C 检验证明。

（3）卖方提供的图纸及相关资料须装订成册，幅面不大于 A4（297mm × 210mm），大于 A4 幅面的图纸及相关资料必须折叠好，图册采用竖向装订。

（4）卖方应用中英文对照书写的方式提供该项目的所有技术资料、产品专用说明书和图纸（通用说明书及技术资料买方不予接受）。

（5）正式装箱单共 6 份，在交货 30 天前提供电子版总装箱单给买方确认，发货前两周要提交 1 份最新版总装箱单。另外每个包装箱内放 2 份正式装箱单。每个包装箱外放 1 份可防水的装箱单，其

---

它 2 份装箱单随图纸资料随产品发货时提供给项目现场装箱货物必须与装箱单内容相符，如装箱单内容与实际装箱内容不符导致买方经济损失，卖方应承担由此产生的全部责任及费用。

附件二:

涂装规定

1. 主要技术标准

- JC/T 402-2006 《水泥机械涂漆防锈技术条件》
- GB/T 8923 《涂装前钢表面防锈等级和除锈等级》
- GB/T 8986 《色漆和清漆 漆膜的划格试验》
- JB/T 5000.12 《重型机械通用技术条件 涂装》

2. 涂装前的表面处理

所有需要进行涂装的钢铁原材料或制件表面，在涂漆前必须将铁锈、氧化皮、油脂、灰尘、泥土、盐和污物等清除干净。所有用于设备制造的钢铁原材料，涂漆前均需进行表面除锈处理。

2.1 打磨

所有气割、剪切、机加工后的自由边锐角均应打磨至 R2:

喷砂前应用砂轮打磨去气割表面的割痕及火工矫正部位的硬化层，以使喷砂后在这些部位能形成合适的表面粗糙度。

2.2 除油

2.2.1 喷砂前钢材表面沾污的油脂必须清除干净

推荐使用具有中度碱性的水性清洗剂清除污垢，然后以水冲净。杜绝用蘸有有机溶剂或洗涤的少量回丝控拭大面积油污，以免扩大油脂沾污面积。

2.2.2 喷丸、喷砂过程中和施工后，钢材表面必须避免油脂重新沾污。喷砂用压缩空气必须装有性能良好的油水分离器。除锈后的钢材表面必须严格避免重复沾污油脂。质量检查人员和涂装施工人员不可穿戴沾有油污的工作鞋、工作服、手套对未涂装的钢结构进行质量检查和涂装施工。

2.3 除锈质量要求

2.3.1 喷丸处理 (SSPC-SP10 或 ISO-Sa2.5 级)

对应该进行溶剂处理的表面一定要在溶剂处理合格后进行喷丸处理。

喷丸处理应该在以下条件进行:

- (1) 相对湿度低于 85%
- (2) 金属表面最低温度要高于露点 3℃

露点温度是相对湿度和环境温度的函数, 参见以下表格:

UR/RM %	环境温度 (°C)						
	10	15	20	25	30	35	40
90	8, 2	13 , 3	18 , 3	23 , 2	28 , 0	33 , 0	38 , 2
85	7, 3	12 , 5	17 , 4	22 , 1	27 , 0	32 , 0	37 , 1
80	6, 5	11 , 6	16 , 5	21 , 0	25 , 9	31 , 0	36 , 2
75	5, 5	10 , 10	15 , 15	19 , 19	24 , 24	29 , 29	35 , 35

UR/RM %	环境温度 (°C)						
	10	15	20	25	30	35	40
	6	, 4	, 4	, 9	, 7	, 6	, 0
70	4, 5	9, 1	14 , 2	18 , 6	23 , 3	28 , 1	33 , 5
65	3, 3	8, 0	13 , 0	17 , 4	22 , 0	26 , 8	32 , 0
60	2, 3	6, 7	11 , 9	16 , 2	20 , 6	25 , 3	30 , 5
55	1, 0	5, 6	10 , 4	14 , 8	19 , 1	23 , 9	28 , 9
50	-0 , 3	4, 1	8, 6	13 , 3	17 , 5	22 , 2	27 , 1
45	-1 , 5	2, 6	7, 0	11 , 7	16 , 0	20 , 2	25 , 2
40	-3 , 1	0, 9	5, 4	9, 5	14 , 0	18 , 2	23 , 0
35	-4 , 7	-0 , 8	3, 4	7, 4	12 , 0	16 , 1	20 , 6
30	-6 , 9	-2 , 9	1, 3	5, 2	9, 2	13 , 7	18 , 0

喷丸处理应该达到 Sa2.5 级-----近白金属



喷丸后金属表面的氧化皮、铁锈和其他污物被彻底清除，仅能看见点状或线状痕迹。然后立即用吸尘器或高压空气吹扫。喷丸用的材料为球状粒子。原则上砂子因含有二氧化硅对人体有害不应该使用。（但考虑到国内企业现状，此条不强制）喷丸后金属表面的粗糙度应该为 30 微米到 50 微米，这样可以保证漆层具有良好的附着力。

### 2.3.2 手工工具处理 (SSPC-SP12 或 ISO-St2)

手工工具处理金属表面仅用于不能或不方便喷砂的部位，如靠近轴承座、轴承、薄片及容易被喷砂材料污染的部位。通常使用钢丝刷、砂纸、刮、凿或其组合等方法，去除氧化层、铁锈、或残余油漆。采用手工工具处理要保证漆面光滑，不应有刮痕和凿痕等缺陷。



### 2.3.3 机械工具处理 (SSPC-SP3 或 ISO-St3)

机械工具处理金属面的工作效率虽然比手动工具高，但也较少使用。也仅适用于靠近轴承座、轴承、



---

薄片及容易被喷砂材料污染的部位。这种方法是使用手持机械工具如旋转钢丝刷、砂轮或砂磨机、气锤或针枪等。机械工具处理后的表面要立即用吸尘器、压缩空气和毛刷清理。最终处理的表面要达到 St3 级。如下图：

### 2.3.4 施工环境条件及上漆间隔

在常规气候条件下,喷砂处理完的钢铁应在 4 小时内立即用相应防锈底漆涂饰。因在暴露在空气中的洁净钢铁表面,很快会在表面形成一薄层锈蚀。若喷砂完成后的钢铁已经存放过夜,在第二天上底漆前必须再次进行轻度喷砂。在喷砂完成后的钢铁在上底漆前,严禁接触任何形式的水,包括雨水、结露等。否则在上底漆前必须再次轻度喷砂。

### 3. 喷漆前准备

油漆因内部成分的粘性、比重等的不同,在储存过程中可能发生分层,所以在使用前一定要搅拌均匀。搅拌油漆地点一定要选择通风良好且要远离明火或火花。如果油漆在容器中已经产生了漆膜,则应去除油膜后搅拌。

对于双组份油漆,一定要按油漆说明书的比例调配和搅拌,这对油漆的质量至关重要。

#### 3.1 喷漆施工环境条件

以下环境不适合喷漆:

- a) 环境温度低于 5℃ (普通碳钢)
- b) 环境问题低于 10℃ (镀锌钢或铝)
- c) 在油漆干之前温度可能降到 5℃ 或更低
- d) 钢铁表面温度在露点 3℃ 以下
- e) 钢铁表面温度高于 40℃
- f) 相对湿度高于 65% 或低于 9%
- g) 露天工作有雨有雾
- h) 油漆过了有效期

#### 3.2 喷枪喷涂

喷枪喷涂是首选的方法,其次是辊刷和毛刷。

压缩空气管路上必须要有过滤器和油水分离器,并有压力调节器和压力表。压力调节器的压力范围为 40 到 60 psi。

用喷枪喷涂时要保证喷枪稳定并垂直于喷涂面,喷枪与喷涂面的距离一般应相距 150 到 250 毫米。

#### 3.3 用辊刷刷漆

辊刷刷漆一般仅为了增加边缘涂层或喷枪无法喷涂而需要补漆的情况下使用,其他情况下禁止使用。

### 3.4 用毛刷刷漆

毛刷刷漆仅用于特别不规则或特别小的表面,如零件的拐角、缝隙、铆钉、螺栓和螺母、门轴、焊缝或尖角/边等,其他情况下禁止使用。

## 4. 涂装的技术要求

### 4.1 涂漆材料

(a) 所有腻子、底漆、中间漆、面漆、稀释剂的选用合理配套,各种涂料的质量符合有关中华人民共和国标准的规定。

### 4.2 涂漆、防锈部位

产品机加工面、法兰件、紧固件、附件及工具采取特殊防锈处理外其余部分均涂漆。

### 4.3 涂漆、防锈部位的表面预处理

➤ 涂漆件表面的毛刺、飞边、油污、可剥落的片状氧化物、粘砂、浇口、冒口、锈迹等必须清除干净。

➤ 防锈部位应清洗干净,无锈迹、水痕、油迹及其它异物;不得损坏原加工表面。

➤ 设备表面油漆前必须进行喷砂处理。

➤ 除锈等级: Sa2.5 级。

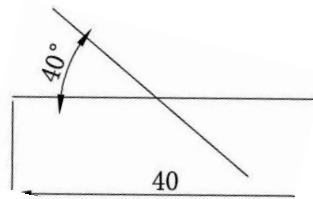
### 4.4 漆膜质量

#### 4.4.1 防锈底漆

➤ 外观: 没有脏物、油污、流挂。

#### 4.4.2 面漆

1) 外观: 没有脏物、油污、流挂、皱纹、皱皮、漏涂、剥落等缺陷;不同色漆面交界清晰没有相互沾染。



## 5. 漆膜检查方法

### 5.1 测定干膜厚度

应在每一涂层干燥后进行检查,全部完成后再进行总厚度检查。

检查方法: 用电磁式膜厚计,每 10m<sup>2</sup> 作为一处, (不够的按 10m<sup>2</sup> 计) 每处测 3~5 点。每处所测各点厚度的平均值不低于规定涂层总厚度的 90%, 不高于 120%。每处各点厚度中的最小值不应小于规定涂层总厚度的 70%。

### 5.2 确定附着力

采用划叉法检查,使用的黏结带: No. 880-3M。X 型划痕应按下图所示:

---

## **6. 质量担保**

为了保护产品表面免受腐蚀、侵害，须将对所有钢制机器、设备、钢结构件进行防锈涂漆处理。设备涂漆必须保证能够耐受现场条件下长期堆放安装及使用，并自交货之日起 36 个月内涂层不起泡、不剥落、无裂纹、表面不粉化、不严重变色。否则卖方自费赴现场处理，或者委托买方处理，卖方承担为此所发生的一切费用。

## **7. 油漆环保要求**

所选择使用的油漆应当满足中国（标准）对环保的要求（无铅）。

(2). 开标一览表

招标编号：		金额单位：元	
序号	项目名称	兰州海中除氯系统设备采购及服务	备注
1	投标人全称		
2	投标范围	全部	不得实质性偏离
3	投标总价	大写金额：_____元 小写金额：_____元	不得修改报价金额单位
4	交货期		不得实质性偏离
5	质量保证期		不得实质性偏离
6	其他优惠条件		所有赠送条款将视为对招标人的优惠，不予核减
7	备注		

投标单位：\_\_\_\_\_（盖章） 授权代表：\_\_\_\_\_（签字）

年 月 日

说明：

1) 投标人必须严格按照以上开标一览表的格式和此说明填写，否则可能导致投标不被接受。

2) 招标编号按招标文件给定的编号填写。如有分包，包号填写所投包号，下同。



### (3) 投标分项报价表

序号	设备名称	型式/规格	数量 (台)	价格 (万元)	备注
1	稀释冷却器	抽气量: 2800Nm <sup>3</sup> /h, 抽气温度: 1045°C	1		含设备支撑架, 不含支撑平台
2	稀释鼓风机	9224Nm <sup>3</sup> /h, 全压: 4KPa	1		工频电机, 不含控制柜及执行器
3	旋风分离器	风量 10400Nm <sup>3</sup> /h, 平均工作温度 400°C	1		含浇注料, 不含支架
4	双道锁风翻板阀	Φ300, 工作耐温 400°C	1		
5	气体冷却器	10400Nm <sup>3</sup> /h, 入口温度: 400°C; 出口温度: 180°C, 换热面积: 430 m <sup>2</sup>	1		含设备支撑架及平台, 不含爬梯和栏杆
6	气体冷却器下 1#螺旋输送机	LSS300-1750, 0.4t/h	1		不含控制柜
7	气体冷却器下 2#、3#螺旋输送机	LSS250-2250, 0.2t/h	2		不含控制柜
8	气体冷却器下 1#回转阀	400*400	1		不含执行器
9	气体冷却器下 2#、3#回转阀	300*300	2		不含执行器
10	气体冷却器旁路电动蝶阀	Φ500	1		不含执行器
11	冷却用电动蝶阀	Φ400	1		不含执行器
12	袋式收尘机	10400Nm <sup>3</sup> /h, 压损: 1.5KPa	1		含电控箱
13	引风机	13379Nm <sup>3</sup> /h, 全压 7KPa	1		变频电机,

					不含控制柜及执行器
14	荷重传感器	0-35t	1		
15	灰仓仓壁振动器	适用料仓厚度：6~8mm； 激振力：5kN	2		含电控箱
16	灰仓手动密闭闸阀	600*600	1		
17	灰仓气动密闭闸阀	600*600	1		
18	空气炮	型号：GF100，容量 100L， 工作压力 0.4~0.8Mpa，冲击力 4760~8160N	2		含电控箱
19	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
20	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
21	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
22	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
23	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
24	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
25	金属膨胀节	Φ900	1		不含浇注料
26	金属膨胀节	400*400	1		不含浇注料
27	金属膨胀节	300*300	2		不含浇注料
28	金属膨胀节	400*400	1		不含浇注料
29	金属膨胀节	Φ500	1		不含浇注料
30	量仓孔盖	φ250mm	1		
31	库顶人孔门	800*800mm	1		

32	粉体喂料机	0.5-5m <sup>3</sup> /h, 物料容重 0.8t/m <sup>3</sup>	1		含电控箱
33	转子秤	0.5-5m <sup>3</sup> /h; 精度±0.5%, 物料容重 0.8t/m <sup>3</sup>	1		含电控箱
34	罗茨风机		1		不含控制柜
35	电动蝶阀	Φ800	1		不含执行器
36	螺旋泵	5m <sup>3</sup> /h	1		不含控制柜
37	陶瓷弯头		1 批		
合计:					

---

## 第六章 投标文件格式

**1.5 投标单位必须严格按照本章投标文件格式制作投标文件，若因投标文件格式不符合本章要求所造成的一切结果由投标单位自行承担。**

一、【技术商务标】投标文件封面格式

# 投 标 文 件

( 招标编号： \_\_\_\_\_ )

项目名称： \_\_\_\_\_

投标文件内容： \_\_\_\_\_ 投标文件技术商务标

投 标 人： \_\_\_\_\_ ( 盖公章 )

法定代表人或其委托代理人： \_\_\_\_\_ ( 签字或盖章 )

日 期： \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

---

---

## 目 录

### 一、资格证明材料:

- (1) 投标函及投标函附录;
- (2) 法定代表人身份证明书;
- (3) 法人授权委托书及授权代理人身份证明(如投标文件由法定代表人签署的不要求此项内容);
- (4) 其他资格证明材料: 企业法人营业执照;
- (5) 投标承诺书;
- (6) 招标公告要求的其他资格证明材料。

#### **1.6** (8) 联合体协议书(如有)

### 二、企业状况:

- (1) 企业基本情况介绍;
- (2) 企业类似项目业绩证明材料;
- (3) 企业财务状况;
- (4) 企业资信状况;
- (5) 企业履约信用、荣誉;
- (6) 其他。

### 三、技术方案:

- (1) 主要技改技术方案;
- (2) 技术规格偏离表;
- (3) 商务规格偏离表;
- (4) 供货范围表(含详细技术参数)

(5) 设备选型。

#### 四、售后：

(1) 售后服务承诺；

(2) 调试与试运行；

(3) 人员培训。

#### 五、其他材料。

## 一、资格证明材料

### 1.6.1.1 (1) 投标函及投标函附录

#### 1.6.1.2 1) 投标函

致：安徽海螺环保集团有限公司（招标人名称）：

根据贵方为\_\_\_\_\_项目的招标文件，签字代表（姓名、职称、身份证号码）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件正本一份及副本贰份：

1. 投标函附录
2. 法定代表人身份证明书
3. 投标文件签署授权委托书
4. 对质量的承诺
5. 对同意履行招标文件中合同部分的承诺
6. 其他相关资料

据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 经踏勘项目现场和研究上述招标文件后，投标人响应招标文件中所述的合同条件、合同主要条款、技术规范 and 图纸的要求，并承担任何质量缺陷保修责任。

2. 所附投标价格表中各项报价。

3. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

4. 投标人已详细审查全部招标文件（包括澄清及修改），我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

5. 本投标文件有效期为自投标截止日起 90 个日历日。



6. 投标人完全理解贵方不一定接受最低价的投标。

7. 除非另外达成协议并生效，贵方的中标通知书和本投标文件将成为约束双方的合同文件的组成部分。

8. \_\_\_\_\_（其他补充说明）。

投标人：\_\_\_\_\_（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

地址：\_\_\_\_\_

网址：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

传真：\_\_\_\_\_

邮政编码：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 1.6.1.3 2) 投标函附录

号	条款名称	承诺内容	合 同 条 款 号	备 注
	项目负责人（必须与项目管理班子配备中的项目负责人名称一致）	姓名：_____		
	履约担保	履约担保的金额：合同价的____%		
	交货期	_____天		
	交货地点			
	逾期交货违约金	违 约 金 按 元。		
	逾期交货违约金限 额	合同金额____%		
	质量标准	一次性验收合格		
	质保期	按合同约定		
	质量保证金	货物结算价的____%		
0	预付款额度	按合同约定		
1	付款方式	按合同约定		
	...			
备注：投标人在响应招标文件中规定的实质性要求和条件的基础上，可作出其他有利于招标人的承诺。此类承诺可在本表中予以补充填写。				

投标人：\_\_\_\_\_（盖章）

法定代表人或委托代理人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

日期：\_\_\_\_\_年 月

日

(2) 法定代表人身份证明书

投标人名称: \_\_\_\_\_

单位性质: \_\_\_\_\_

地址: \_\_\_\_\_

成立时间: \_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

经营期限: \_\_\_\_\_

姓名: \_\_\_\_\_ 性别: \_\_\_\_\_ 年龄: \_\_\_\_\_ 职务: \_\_\_\_\_ 系

(投标人名称)的法定代表人。

特此证明。

投标人: \_\_\_\_\_ (盖单位章)

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

### (3) 法人授权委托书及授权代理人身份证明

本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人，  
现委托\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄  
清、说明、补正、递交、撤回、修改\_\_\_\_\_（项目名称）施工投标文件、签订  
合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证明及委托代理人身份证明

投标人：\_\_\_\_\_（盖单位章）

法定代表人：\_\_\_\_\_（签字或盖章）

身份证号码：\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

身份证号码：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

(4) 其他资格证明材料:

企业法人营业执照、中国国家强制性产品认证（在强制性认证产品目录的须提供）；

(5) 财务报告；

(6) 投标人基本账户开户许可证、基本账户开户行开具的资信良好的证明材料；

(7) 业绩材料；

(8) 未被信用中国网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）列入失信被执行人；

---

---

### (11) 投标承诺书

\_\_\_\_\_ (招标人名称)：

鉴于\_\_\_\_\_ (投标人名称)(以下称“投标人”)于\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日参加\_\_\_\_\_ (项目名称)的投标，我公司承诺：

1、在规定的投标文件有效期内撤销或修改其投标文件的，或拒绝按招标人约定的时间和招标文件约定的合同条款签订合同的，我公司将无条件放弃中标资格；

2、在整个招标投标过程中，我公司熟知和了解招标文件、合同通用及专用条款及附件，我公司承诺完全按招标文件及合同通用、专用条款及附件履行职责及义务；

3、我公司未被人民法院列为失信被执行人；

4、我公司为一般纳税人资格；

5、我公司具备良好的资信和财务状况；

6、招标文件规定的其他承诺内容。

.....

特此承诺。

投标人名称：\_\_\_\_\_ (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_ (签字或盖章)

地址：\_\_\_\_\_

邮政编码: \_\_\_\_\_

电话: \_\_\_\_\_

传真: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

(12) 其他投标人认为要提供的资料。



## 二、企业状况

## (1) 企业基本情况介绍

## 1) 企业概况表

投标人名称						
注册地址 (以营业执照上的住所填写)				邮政编码		
联系方式	联系人			电话		
	传真			网址		
法定代表人	姓名		技术职称		电话	
成立时间			员工总人数:			
企业资质等级	(指生产制造、销售、服务许可证及级别和其他相关资质等)		其中	1、各类注册人员	(如有)	
营业执照号				2、高级职称人员		
注册资金(资本)				3、中级职称人员		
实缴资本(资本)				4、初级职称人员		

基本存款账户开户银行			1-4 人员合计	
账号			其他人员	
委托代理人姓名			职 务	
固定电话			手 机	
传 真			E-MAIL	
后附证明文件	1、投标人介绍； 2、申请人法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证，或多证合一的营业执照（复印或扫描件）； 3、生产制造、销售、服务许可证及级别和其他相关资质等（复印或扫描件）。			
备注				

## 2) 与投标企业存在控股、管理关系表

号	项目名称	单位名称	单位负责人（法定代表人）	（被）控股比例	管 理 关系
	与投标人单位负责人（法定代表人）为同一人的其他单位				
	控股、管理投标人的单位（母公司、主管单位等）				
	投标人控股、管理关系（子公司、管理的公司等）				

注：投标人应主动披露，如无表格中以“/”表示。



(1) 企业类似项目业绩证明材料

已签约未完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:							
				手机:							
2				固定电话:							
				手机:							
3				固定电话:							
				手机:							
4				固定电话:							
				手机:							
...											
...											

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

签约并完成业绩汇总表

序号	业绩项目名称	采购人名称	采购人联系人	采购人联系方式	签约日期	供货范围	计划交货期	实际交货期	签约合同价	项目所在国别和区域	项目负责人	备注
1				固定电话:								
				手机:								
2				固定电话:								
				手机:								
3				固定电话:								
				手机:								
4				固定电话:								
				手机:								
...												
...												

注：1、指 2019 年 1 月 1 日至招标公告发布日；2、业绩应附对应合同复印或扫描件，合同内容应至少包括上述表格中要求的关键要素，若缺少将可能影响评标委员会对投标人的评审。

## (3) 企业财务状况

## 近3年财务状况表

项目或指标	单位	2019 年 度	2020 年 度	2021 年度 (如有)
一、注册资金	万元			
二、净资产	万元			
三、总资产	万元			
四、固定资产	万元			
五、流动资产	万元			
六、流动负债	万元			
七、负债合计	万元			
八、营业收入	万元			
九、净利润	万元			
十、净现金流量 总额	万元			
十一、主要财务 指标				
1、净资产收益 率	%			
2、总资产报酬 率	%			
3、主营业务利 润率	%			
4、资产负债率	%			
5、流动比率	%			

6、速动比率	%			
--------	---	--	--	--

注：1、近3年指2020年度、2021年度、2022年度（如有）。

2、投标人应附2020年度、2021年度、2022年度（如有）的资产负债表、利润表、现金流量表。

3、请投标人应安排其内部专业财务人员根据“资产负债表、利润表、现金流量表”填写表格中关键数据。

4、若缺少上述内容将可能影响资格审查委员会对投标人的评审。

#### （4）企业资信状况

##### 招标公告发布日前3个月内投标人资信状况表

投标人名称：

（盖单位章）

项目 或指标	单 位	总 额	金融机构/其他机构			注
			金融机构 1: _____	金融机构 2: _____	· ...	
存款 余额	万 元		金额:	金额:		
授信 额度	万 元		金额:	金额:		
抵/质 押情况	万 元		金额:	金额:		
.....						

注：1、资信状况的时间为招标公告发布日前3个月内；2、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责，否则将可能影响评标委员会对投标人的评审。

## (5) 企业综合实力

## 综合实力汇总表

项目或指标	内容	备注
成立时间	_____年____月 _____日	
该类品种投标产品的最早生产时间	_____年	
该类品种投标产品的最早销售合同时间	_____年	
该类品种投标产品的年产量	_____	
获得生产许可的年份（如有，指生产制造、销售、服务许可证和其他相关资质等首次获得的时间）		
工艺方法		
专利技术		
生产设备先进性		
各类专业技术人员资格等级及数量		
售后服务能力		
行业地位		
行业贡献		
ISO9001 质量管理体系认证		



IS014001 环境管理体系认 证		
GB/T28001 职业健康体系认 证		
.....		

注：1、表格中要求内容为必填项，投标人可扩展表格增加认为需要的内容；

2、人员数量的要求以截至招标公告发布日填写；

3、投标人应对上述表格中要求内容的真实性负责，否则将可能影响评标委员会对投标人的评审

### (6) 企业履约信用、荣誉

本部分为投标人与安徽海螺环保集团有限公司及其关联公司的履约信用的内容。

- 1、编写要求：格式可采用文件描述，也可表格编制；
- 2、履约信用时间：指 2020 年 1 月 1 日至公告发布日；
- 3、投标人近 3 年（2020 年 1 月 1 日以来）获得的荣誉

### (7) 其他

## 1.8 (8) 联合体协议书 (如有)

\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_ (所有成员单位名称) 自愿组成\_\_\_\_\_ (联合体名称) 联合体, 共同参加本项目资格预审和投标。现就联合体投标事宜订立如下协议。

1、\_\_\_\_\_ (某成员单位名称) 为\_\_\_\_\_ (联合体名称) 牵头人。

2、联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本招标项目资格预审申请文件、投标文件编制和合同谈判活动, 代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示, 处理与之有关的一切事务, 并负责合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

3、联合体将严格按照资格预审文件和招标文件的各项要求, 递交资格预审申请文件和投标文件, 履行合同, 并对外承担连带责任。

4、联合体各成员单位内部的职责分工如下: \_\_\_\_\_。

5、本协议书自签署之日起生效, 合同履行完毕后自动失效。

6、本协议书一式\_\_\_\_\_份, 联合体成员和招标人各执一份。

注: 本协议书由委托代理人签字的, 应附法定代表人授权委托书。

牵头人名称: \_\_\_\_\_ (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人: \_\_\_\_\_ (签字或盖章)

成员名称: \_\_\_\_\_ (盖单位章)

法定代表人或其委托代理人: \_\_\_\_\_ (签字或盖章)

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注: “联合体名称”的命名规则为: 牵头人名称 (成员名称) 联合体。

### 三、技术方案

#### (1) 主要技术方案



**(3) 商务规格偏离表**

## 商务规格偏离表

投标人名称：

招标编号：

包号：

序号	招标文件 条目号	招标文件的 商务条款	投标文件的商 务条款	说明

备注：如果投标人在本表中未列明的，视为完全响应招标文件要求。